

Santiago de Querétaro, Qro., a 05 de abril de 2023.
UTEQ.REC.SAF.037.2023.

MTRA. MARLENNE JOHVANA MENDOZA GONZÁLEZ

Directora General de Universidades Tecnológicas y Politécnicas
Subsecretaría de Educación Superior de la SEP
Presente.

En seguimiento al Oficio 514.3.1.242-133/2023 y de acuerdo a lo establecido en la cláusula séptima, inciso "i" del Convenio específico para la asignación de recursos financieros para la operación de Universidades Politécnicas, para el Ejercicio fiscal 2023 que señala:

"Reportar de manera trimestral, dentro de los plazos establecidos, a la Dirección General de Universidades Tecnológica y Politécnicas de "LA SEP", el ejercicio y aplicación de los recursos federales que reciba con motivo del presente convenio, en términos de las disposiciones jurídicas aplicables, detallando la información y debiendo dar cumplimiento a lo establecido en el artículo 37 del Presupuesto de Egresos de la Federación para el Ejercicio fiscal 2023"

Anexo al presente la información correspondiente al Primer Trimestre del Ejercicio 2023 referente a la información establecida en el Art. 37 del Presupuesto de egresos de la Federación del Ejercicio Fiscal 2023, la cual consiste en:

- I. Los programas a los que se destinen los recursos y el cumplimiento de las metas correspondientes.
- II. El costo de nómina del personal docente, no docente, administrativo y manual, identificando las distintas categorías y los tabuladores de remuneraciones por puesto, responsabilidad laboral y su lugar de ubicación.
- III. Desglose del gasto corriente destinado a su operación.
- IV. Los estados de situación financiera, analítico, así como el de origen y aplicación de recursos públicos federales, y
- V. La información sobre matrícula de inicio y fin de cada ciclo escolar.

Sin otro asunto de momento, agradezco la atención que se sirva brindar al presente y le reitero la seguridad de mi más distinguida consideración.

Atentamente



M. en C. José Carlos Arredondo Velázquez
Rector de la Universidad Tecnológica de Querétaro (UTEQ).

C.c.p. MDCO. Apolinar Villegas Arcos – Secretaria de Administración y Finanzas de la UTEQ
L.A.I. María Elsa Rodríguez Moreno. - Subdirectora de Recursos Financieros de la UTEQ.
C.P. José Luis Elizondo Martínez. - Jefe de Departamento de Contabilidad de la UTEQ.
Mtra. Evangelina de Luna Zermeño, Coordinadora Técnica de Administración – SES.
Lic. José Luis Márquez Hernández, Director de Administración y Finanzas - DGUTYP.
Archivo.
AVA/JLEM/eff